



ISO/IEC 17025:2005
11-LAB-047

Corrección al reporte de pruebas
RP 15862 de 2019-11-13. Este
informe reemplaza en su
totalidad dicho reporte

Pág. 1 de 3

CORP- 15862

2019-11-14

REPORTE DE ENSAYO

Código: SL-F-03-01 | Versión 04

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 15862\CORP 15862I KUBIEC.doc

OBJETO DEL REPORTE

Ensayos de recubrimiento
de zinc a tuberías
metálicas EMT,
suministradas y
solicitados por CONDUIT
DEL ECUADOR S.A.

INFORMACIÓN DEL CLIENTE

CONDUIT DEL ECUADOR
S.A.

Elizabeth Yanchapaxi
Huayanay ñan Número:
OE1-476 Intersección: AV.
PANAMERICANA SUR,
kilómetro 10
Teléfono: 022691131 -
022691132
Quito – Pichincha

Este Reporte de Ensayo aplica solo
para las muestras aquí identificadas y
expresa fielmente los resultados de
las mediciones realizadas.

El Presente reporte documenta la
trazabilidad a estándares nacionales,
en el cual las unidades de medida
están de acuerdo con el Sistema
Internacional de Unidades.

Los ensayos fueron realizados en las
instalaciones del Laboratorio Qtest.

PAGINAS DEL REPORTE

3

FECHA DE PRUEBAS

Noviembre 13 de 2019.

El presente reporte no debe reproducirse sin aprobación del laboratorio.
Reportes de pruebas sin firma no son válidos.

Katherine Q. Jillo

Lina Cardona

Fecha
2019-11-14

Realizó
Katherine Quiroz
Analista de Laboratorio

Aprobó
Lina Cardona
Analista de Laboratorio



PBX: + 574 4488877
Km 17 vía las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co





REPORTE DE ENSAYO

Corrección al reporte de pruebas
RP 15862 de 2019-11-13. Este
informe reemplaza en su totalidad
dicho reporte

Pág. 2 de 3

CORP- 15862

2019-11-14

Código: SL-F-03-01

Versión 04

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 15862\CORP 15862I KUBIEC.doc

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS

Las muestras objeto de los ensayos corresponden a los siguientes elementos los cuales fueron recibidos el 06 de noviembre de 2019:

2 Tramos de tubo EMT 3/4", CONDUIT, lote 5928, M19:141 y M 191:142; longitud 15 cm.
Códigos Qtest 15862-01 y 15862-02.



PROCEDIMIENTO DE MUESTREO

Las muestras fueron suministradas por el cliente.

DESCRIPCIÓN PARÁMETROS DE PRUEBA

1. Recubrimiento de zinc.

El ensayo se realizó según la norma NTC 105 de 2008, numerales 5.3.2 y 6.2.2

EQUIPOS DE PRUEBA

Balanza digital 075M

Balanza analítica 261M

Cámara de humedad y temperatura 006M



PBX: + 574 4488877
Km 17 vía las Palmas
Parque Tecnológico Manantiales
Envigado – Antioquia
www.qtest.com.co





REPORTE DE ENSAYO

Corrección al reporte de pruebas
RP 15862 de 2019-11-13. Este
informe reemplaza en su totalidad
dicho reporte

Pág. 3 de 3
CORP- 15862
2019-11-14

Código: SL-F-03-01 Versión 04

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 15862\CORP 15862I KUBIEC.doc

Picnómetro 088-03M
 Termómetro de vidrio 088-04M
 Pie de rey 167M
 Termohigrómetro digital 294M
 Cronómetro digital 056S
 Cámara climática 155A
 Los equipos cuentan con certificado de calibración vigente.

MÉTODO DE PRUEBA

NTC 105 de 2008.

CONDICIONES AMBIENTALES

Las condiciones ambientales del laboratorio bajo las cuales se efectuaron las pruebas fueron de (18 ± 3) °C de temperatura y (60 ± 15) % de humedad relativa. Se exceptúan aquellos que por su condición requieran algún acondicionamiento específico.

RESULTADOS

1. Recubrimiento de zinc.

Muestra evaluada: 15862-02.

Los resultados de la prueba de recubrimiento de zinc se entregan en el anexo 1.

OBSERVACIONES

Los resultados aquí reportados se relacionan únicamente con los elementos probados.

El presente reporte de pruebas no se debe reproducir en forma parcial, sin la aprobación del Laboratorio Electromecánico QTEST.

ESTE REPORTE SE ENCUENTRA TERMINADO.



PBX: + 574 4488877
 Km 17 vía las Palmas
 Parque Tecnológico Manantiales
 Envigado – Antioquia
 www.qtest.com.co



REGISTRO DE RESULTADOS. RECUBRIMIENTO DE ZINC EN TUBERÍA METÁLICA EMT E IMC

Información de la solicitud de servicios

NUMERO CORP 15862 Anexo 1
 SOLICITANTE KUBIEC Pag 1 de 1



SL-FE-24-03 Versión 01

Ensayo o Equipo	Recubrimiento de zinc	Norma	NTC 105
Modelo	-	Marca	-
Fecha	2019-11-13	Temp ambiente °C	22,7
		Humedad relativa %HR	51,9

Limpeza inicial de la muestra:	Acetato de etilo.
Limpeza de la probeta después de cada inmersión:	Empleo de agua corriente con frote y secado con paño limpio.
Solución:	Sulfato de cobre.
Duración de cada inmersión:	60 s
Probeta:	150 mm, cortada longitudinalmente hasta la mitad.
Temperatura promedio de la solución al momento de realizar el ensayo °C	18,5
Gravedad específica de la solución a 18,3 °C:	1,187

Muestra	Referencia	Número de inmersión	Resultado superficie interna	Resultado superficie externa
15862-02	Tubo EMT 3/4"	1	Sin presencia de cobre adherido brillante.	Sin presencia de cobre adherido brillante.
		2	-	Sin presencia de cobre adherido brillante.
		3	-	Sin presencia de cobre adherido brillante.
		4	-	Sin presencia de cobre adherido brillante.

Masa de la solución (g)	62,972	Temperaturas durante inmersiones (°C)		
Masa del picnómetro vacío (g)	34,644	No. Inmersión	T. Inicial	T. final
Volumen del picnómetro (ml)	23,965	1	17,4	18,0
Densidad del agua del Laboratorio (g/ml)	0,996	2	18,0	18,6
-	-	3	18,6	19,0
-	-	4	19,0	19,2

Observaciones:	Ninguna.
-	-
-	-
-	-

Equipos utilizados:	075M, 261M, 006M, 088-03M, 088-04M, 167M, 294M, 056S, 155A
---------------------	--

REALIZÓ Kathe Q. Jillo

REVISÓ Lina Cardona

FECHA 2019-11-14