

REPORTE DE ENSAYO

Pág. 1 de 4

RP-14067G

2019-04-29

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 14067\RP 14067GI KUBIEC.doc

OBJETO DEL REPORTE

Ensayo de recubrimiento de zinc a tubería metálica EMT, suministrada y solicitado por CONDUIT DEL ECUADOR S.A.

INFORMACIÓN DEL CLIENTE

CONDUIT DEL ECUADOR S.A.

Elizabeth Yanchapaxi
Huayanay ñan Número:
OE1-476 Intersección:
AV. PANAMERICANA
SUR, kilómetro 10
Teléfono: 022691131 -
022691132
Quito – Pichincha

El Presente reporte documenta la trazabilidad a estándares nacionales, en el cual las unidades de medida están de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades.

PAGINAS DEL REPORTE

4

FECHA DE PRUEBAS

25 de abril de 2019.

El presente reporte no debe reproducirse sin aprobación del laboratorio.
Reportes de pruebas sin firma no son válidos.

Realizó
Katherine Quiroz
Analista de Laboratorio de
Ensayos

Aprobó
Lina Cardona
Analista de Laboratorio de
Ensayos

Fecha
2019-04-29



REPORTE DE ENSAYO

Pág. 2 de 4

RP-14067G

2019-04-29

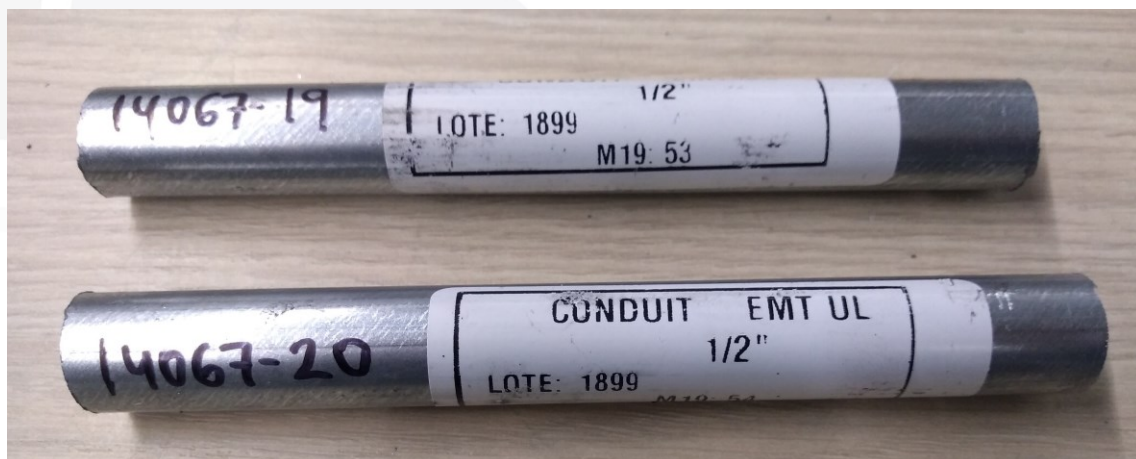
Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 14067\RP 14067GI KUBIEC.doc

DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS

Las muestras objeto del ensayo corresponden a los siguientes elementos los cuales fueron recibidos el 25 de abril de 2019.

2 Tubos metálicos CONDUIT EMT UL 1/2" lote 1899, M19 53, M19 54, de 15,5 cm de largo. Códigos Qtest 14067-19 y 14067-20.



PROCEDIMIENTO DE MUESTREO

Las muestras fueron suministradas por el cliente.

DESCRIPCIÓN PARÁMETROS DE PRUEBA

1. Recubrimiento de zinc.

El ensayo se realizó según la norma NTC 105 de 2008, numerales 5.3.2 y 6.2.2



REPORTE DE ENSAYO

Pág. 3 de 4

RP-14067G

2019-04-29

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 14067\RP 14067GI KUBIEC.doc

EQUIPOS DE PRUEBA

Termohigrómetro digital 295M
Balanza analítica 261M
Cronómetro digital 056S
Flexómetro 159M
Picnómetro 088-03M
Termómetro de vidrio 088-04M
Cámara de humedad y temperatura 006M

Los equipos cuentan con certificado de calibración vigente.

MÉTODO DE PRUEBA

NTC 105 de 2008

CONDICIONES AMBIENTALES

Las condiciones ambientales del laboratorio bajo las cuales se efectuaron las pruebas fueron de $19\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$ de temperatura y $60\% \pm 15\%$ de humedad relativa.

RESULTADOS

1. Recubrimiento de zinc.

Muestra evaluada: 14067-19.

Condiciones generales para el ensayo:



REPORTE DE ENSAYO

Pág. 4 de 4

RP-14067G

2019-04-29

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2019\KUBIEC\PC 14067\RP 14067GI KUBIEC.doc

Solución: sulfato de cobre

Temperatura promedio de la solución al momento de realizar el ensayo: 19,1 °C

Gravedad específica de la solución a 18,3 °C: 1,186

Duración de cada inmersión: 60 s

Dimensión de la probeta: 150 mm, cortada longitudinalmente hasta la mitad

Limpieza inicial de la probeta: acetato de etilo.

Limpieza de la probeta después de cada inmersión: se emplea agua corriente y se frota la muestra con un paño limpio hasta remover los depósitos de cobre ligeramente adheridos, para posteriormente secarla con un paño.

Muestra	Referencia	Número de inmersión	Resultado superficie interna	Resultado superficie externa
14067-19	Tubo EMT ½"	1	Sin presencia de cobre adherido.	Sin presencia de cobre adherido
		2	-	Sin presencia de cobre adherido
		3	-	Sin presencia de cobre adherido
		4	-	Sin presencia de cobre adherido

OBSERVACIONES

Los resultados aquí reportados se relacionan únicamente con los elementos probados.

El presente reporte de pruebas no se debe reproducir en forma parcial, sin la aprobación del Laboratorio Electromecánico QTEST.

ESTE REPORTE SE ENCUENTRA TERMINADO.

