



## REPORTE DE ENSAYO

Pág. 1 de 4

RP-12102H

2018-10-10

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2018\KUBIEC\PC 12102\Reporte de ensayos\RP 12102HI KUBIEC.doc

### OBJETO DEL REPORTE

Ensayo de recubrimiento de zinc a tubería metálica EMT, suministrada y solicitado por KUBIEC.

### INFORMACIÓN DEL CLIENTE

KUBIEC  
Sonia Pérez  
Carrera 47A No 96 – 41,  
oficina 201, Ed. Business  
Point  
Teléfono: 3165229406  
Bogotá

El Presente reporte documenta la trazabilidad a estándares nacionales, en el cual las unidades de medida están de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades.

### PAGINAS DEL REPORTE

4

### FECHA DE PRUEBAS

9 de octubre de 2018

El presente reporte no debe reproducirse sin aprobación del laboratorio.  
Reportes de pruebas sin firma no son válidos.

Lina Cardona

Andrés Velásquez

Fecha  
2018-10-10

Realizó  
Lina Cardona  
Ingeniera

Aprobó  
Andrés Velásquez  
Ingeniero



## REPORTE DE ENSAYO

Pág. 2 de 4

RP-12102H

2018-10-10

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2018\KUBIEC\PC 12102\Reporte de ensayos\RP 12102HI KUBIEC.doc

### DESCRIPCIÓN DE LAS MUESTRAS

La muestra objeto del ensayo corresponde al siguiente elemento el cual fue recibido el 5 de octubre de 2018.

1 Tramo de tubo EMT 2", largo 15 cm, marcado como FUJI UL, hecho en Ecuador, lote 37945. Código Qtest: 12102-08



### PROCEDIMIENTO DE MUESTREO

La muestra fue suministrada por el cliente.

### DESCRIPCIÓN PARÁMETROS DE PRUEBA

1. Recubrimiento de zinc.

El ensayo se realizó según la norma NTC 105 de 2008, numerales 5.3.2 y 6.2.2

### EQUIPOS DE PRUEBA

Termohigrómetro digital 146M  
Balanza digital 075M  
Cronómetro digital 056S  
Cámara climática 155A  
Flexómetro 159M





## REPORTE DE ENSAYO

Pág. 3 de 4

RP-12102H

2018-10-10

Código: SL-F-03-01 Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2018\KUBIEC\PC 12102\Reporte de ensayos\RP 12102HI KUBIEC.doc

Picnómetro 088-03M  
Termómetro de vidrio 088-04M  
Cámara de humedad y temperatura 006M

Los equipos cuentan con certificado de calibración vigente.

### MÉTODO DE PRUEBA

NTC 105 de 2008

### CONDICIONES AMBIENTALES

Las condiciones ambientales del laboratorio bajo las cuales se efectuaron las pruebas fueron de  $18 \pm 3^\circ\text{C}$  de temperatura y  $60 \pm 15\%$  de humedad relativa.

### RESULTADOS

#### 1. Recubrimiento de zinc.

Muestra evaluada: 12102-08.

Condiciones generales para el ensayo:

Solución: sulfato de cobre

Temperatura de la solución al momento de realizar el ensayo:  $17,8^\circ\text{C}$

Gravedad específica de la solución a  $18,3^\circ\text{C}$ : 1,186

Duración de cada inmersión: 60 s

Dimensión de la probeta: 150 mm, cortada longitudinalmente hasta la mitad

Limpieza inicial de la probeta: acetato de etilo.

Limpieza de la probeta después de cada inmersión: se emplea agua corriente y se frota la muestra con un paño limpio hasta remover los depósitos de cobre ligeramente adheridos,



## REPORTE DE ENSAYO

Pág. 4 de 4

RP-12102H

2018-10-10

Código: SL-F-03-01 | Versión 03

Y:\QTEST\REPORTES DE ENSAYO\2018\KUBIEC\PC 12102\Reporte de ensayos\RP 12102HI KUBIEC.doc

para posteriormente secarla con un paño.

Muestra	Número de inmersión	Resultado superficie interna	Resultado superficie externa
12102-08	1	Sin presencia de cobre adherido	Sin presencia de cobre adherido
	2	-	Sin presencia de cobre adherido
	3	-	Sin presencia de cobre adherido
	4	-	Sin presencia de cobre adherido

### OBSERVACIONES

Los resultados aquí reportados se relacionan únicamente con los elementos probados.

El presente reporte de pruebas no se debe reproducir en forma parcial, sin la aprobación del Laboratorio Electromecánico QTEST.

**ESTE REPORTE SE ENCUENTRA TERMINADO.**

