

► GUAYAS

UNIDAD INDUSTRIAL PETRILLO
Vía Guayaquil - Daule Km 30, antes de Nobol

UNIDAD COMERCIAL GUAYAQUIL
Centro Comercial Oasis - Autopista Terminal
Terrestre - Pascuales Km 1.6 - Local 30

► SANTO DOMINGO

UNIDAD COMERCIAL BOMBOLÍ
Av. Los Colonos Bombolí Sur, Terminal
Vía Chone, a 500 de la Ford

► PICHINCHA

UNIDAD COMERCIAL KUBIEC LA CAROLINA
Torre Centre, Guayas y Río Amazonas.
Planta Baja, local 5, sector La Carolina.

UNIDAD INDUSTRIAL KUBIEC QUITO SUR
Av. Guayanay Ñan OE1-476
Panamericana Sur Km 10

► LOJA

UNIDAD COMERCIAL LOJA
Calle New York s/n, Parque Industrial Loja.
Sector Amable María

► COLOMBIA

UNIDAD COMERCIAL KUBIEC COLOMBIA
Sonia Pérez Granados
Email: sonia.perez@kubiec.com
Telf.: (0057) 316 5229 406

► CHILE

UNIDAD COMERCIAL
CUBIERTAS DE CHILE KUBIEC
El Otoño #421 - Lampa. Santiago de Chile
Telf.: (00562) 26537 190 al 99

► PERÚ

FRANCISCO VASCO
Agente Comercial
Distrito de Miraflores, calle Piura 1155. Dep 404.
Email: francisco.vasco@kubiec.com
Telf.: +51 955 600 214

EN ECUADOR



02 7201 700

1800 ACEROS (223767)

1800 TECHOS (832467)

+593 99 064 8204

DESCARGA NUESTRA APP KUBIEC



AHORRO EN TIEMPO Y DINERO

- Mayor Ahorro
- Mayor Disponibilidad
- Mayor Eficiencia
- Mayor Versatilidad

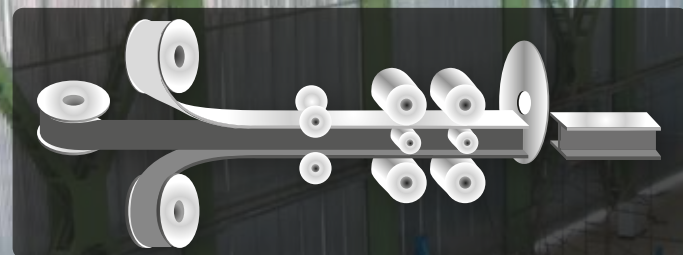


KUBIEC S.A.
EMPRESA CERTIFICADA ISO 9001:2015
CERTIFICADO N.º 6000083 QM15



DEFINICIONES

Las Ku-Vigas son vigas de alma llena, obtenidas a partir de la unión de tres flejes de acero de alta resistencia estructural, que se fusionan mediante un proceso continuo y automático de electrosoldadura de alta frecuencia, Kubiec utiliza equipos con tecnología de punta.



Línea de producción de perfiles electrosoldados, Planta Petrillo, Nobol - Guayas.

Los flejes son obtenidos a partir del corte de bobinas laminadas en caliente de acero estructural ASTM A572 Gr. 50, cuyas resistencias son:

- **Fluencia: $F_y = 50 \text{ Ksi} = 345 \text{ MPa}$**
- **Tensión: $F_u = 65 \text{ Ksi} = 450 \text{ MPa}$**

El sistema de electrosoldadura continuo se basa en el uso de corriente eléctrica de alta frecuencia (300.000 hertz). Esto permite soldar a grandes velocidades y en temperaturas relativamente bajas, evitando las alteraciones metalúrgicas que ocurren en los procesos de soldadura convencionales.

La unión electrosoldada se caracteriza por la ausencia de crecimiento del grano, característico en los procesos de soldadura por fusión. Para garantizar la absoluta seguridad y calidad, cada perfil es sometido a estrictos controles y exigentes ensayos mecánicos que se reflejan en su certificado de calidad de acuerdo con la norma **ASTM A769 "Standard Specification for Carbon and high-Strength Electric Resistance Welded Steel Structural Shapes"**

* Bajo pedido se puede fabricar en acero A36 O A588.

VENTAJAS

BENEFICIOS



Mayor Disponibilidad

Las Ku-Vigas Electrosoldadas son fabricadas localmente con los equipos más modernos del mundo, lo que permite una producción a gran escala y una gama completa de productos. Evita las demoras y escasez típica de los productos importados.



Mayor Economía

Hasta un 30% más liviano que los perfiles laminados de propiedades estructurales equivalentes. Menor precio por kilogramo comparado con vigas de similares características que utilizan procesos tradicionales de soldadura.



Mayor Eficiencia

El espesor del alma y los patines de las Ku-Vigas Electrosoldadas son constantes y más definidos. Esta precisión dimensional simplifica el diseño y la realización de perforaciones, empalmes y conexiones. Adicionalmente se logra mejor desempeño estructural con elementos de menor peso.



Mayor Versatilidad

Bajo pedido especial se puede fabricar con aceros de otras especificaciones (A36 O A588); en espesores de 4 a 10 mm, según longitudes y dimensiones requeridas.

También se pueden entregar vigas con perforaciones y con marcación, lo que permite una construcción más rápida y limpia.

Bajo pedido se puede entregar con revestimientos especiales como: pintura, epóxicos ó galvanizado por inmersión en caliente.

PROPIEDADES SISMO RESISTENTES

El desempeño estructural de las Ku-Vigas Electrosoldadas ante eventos sísmicos cumple a cabalidad con las normas aplicables. El proceso continuo, automático y bajo variables controladas, elimina la posibilidad de tener fallos en la soldadura, que podrían presentarse en los perfiles armados.

CALIDAD

Las Ku-Vigas Electrosoldadas cumplen las normas ASTM A769 lo que garantiza la calidad del producto. Kubiec, además, certifica la calidad de la materia prima según ASTM 1011SS50 (ASTM A572 Gr.50). Proceso de soldadura según la Norma AWS D1.1. La trazabilidad del proceso según el sistema ISO 9001:2015.



USOS



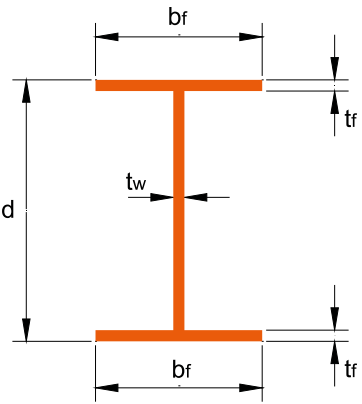
EN CONSTRUCCIONES:

- Metalmecánicas
- Petroleras
- Petroquímicas
- Eléctricas

PARA ESTRUCTURAS METÁLICAS DE:

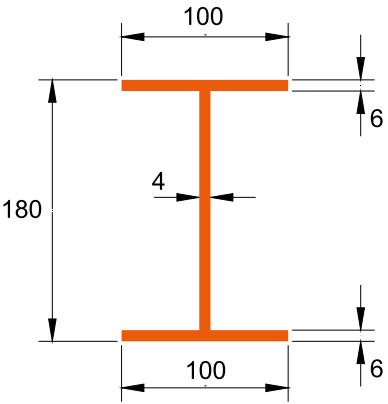
- Galpones industriales
- Hangares
- Silos
- Viviendas
- Edificios
- Sistemas mixtos de acero y concreto
- Puentes peatonales
- Estructuras para tendido eléctrico
- Centros Comerciales

NOMENCLATURA



VK d x bf x tw x tf

EJEMPLO



VK180x100x4x6

SERIE DE KU-VIGAS ELECTROSOLDADAS

Propiedades Mecánicas de las Secciones VK

Sección	d	bf	tw	tr	Ix	Sx	rx	Zx	Iy	Sy	ry	Zy
	mm	mm	mm	mm	1x10 ⁵ mm ⁴	1x10 ³ mm ³	mm	1x10 ³ mm ³	1x10 ⁵ mm ⁴	1x10 ³ mm ³	mm	1x10 ³ mm ³
VK150X100X4X4	150	100	4	4	52.2	69.6	61.76	78.6	6.7	13.3	22.09	20.57
VK180X100X4X6	180	100	4	6	106.7	118.5	75.49	132.6	10.0	20.0	23.12	30.67
VK200X100X4X8	200	100	4	8	168.3	168.3	84.88	187.5	13.3	26.7	23.90	40.73
VK220X110X4X8	220	100	4	8	226.1	205.6	93.70	228.2	17.8	32.3	26.26	49.22
VK250X130X4X8	250	130	4	8	347.4	277.9	107.32	306.4	29.3	45.1	31.17	68.54
VK270X140X4X8	270	140	4	8	439.1	325.3	116.14	358.0	36.6	52.3	33.53	79.42
VK300X150X4X10	300	150	4	10	704.2	469.4	130.74	513.4	56.3	75.0	36.96	113.62
VK330X160X6X10	330	160	6	10	968.4	586.9	138.34	656.2	68.3	85.4	36.75	130.79
VK360X180X6X10	360	180	6	10	1299.3	721.8	151.78	803.4	97.3	108.1	41.53	165.06

Propiedades Físicas de las Secciones VK

Sección	d	bf	tw	tr	Área	Peso	Reemplaza	Rel. Peso	Rel. Inercia	Compacidad
	mm	mm	mm	mm	cm ²	Kg/m		VK/IPE	VK/IPE	mm
VK150X100X4X4	150	100	4	4	13.68	10.74	IPE140	85.5%	96.6%	Compacta
VK180X100X4X6	180	100	4	6	18.72	14.70	IPE160	96.5%	126.9%	Compacta
VK200X100X4X8	200	100	4	8	23.36	18.34	IPE180	100.5%	133.6%	Compacta
VK220X110X4X8	220	100	4	8	25.76	20.22	IPE200	94.5%	123.4%	Compacta
VK250X130X4X8	250	130	4	8	30.16	23.68	IPE220	93.9%	131.3%	Compacta
VK270X140X4X8	270	140	4	8	32.56	25.56	IPE240	87.6%	119.6%	Compacta
VK300X150X4X10	300	150	4	10	41.20	32.34	IPE270	93.6%	129.7%	Compacta
VK330X160X6X10	330	160	6	10	50.60	39.72	IPE300	97.5%	121.1%	Compacta
VK360X180X6X10	360	180	6	10	56.40	44.27	IPE330	94.3%	116.4%	Compacta

Dimensiones

Propiedades Físicas de las Secciones CK

Sección	d	bf	tw	tr	A	Ix	rx	Zx	Iy	Sy	ry	Zy	J	P
	mm	mm	mm	mm	mm ²	1x10 ⁵ (mm ⁴)	mm	1x10 ³ (mm ³)	1x10 ⁵ (mm ⁴)	1x10 ³ (mm ³)	mm	1x10 ³ (mm ³)	(mm ⁴)	(kg/m)
CK166X166X6X08	166	166	6	8	35.56	27.91	71.69	243.6	61.0	73.5	41.42	110.2	67461	27.91
CK180X180X6X10	180	180	6	10	45.60	35.80	78.48	344.4	97.2	108.0	46.18	162.0	131520	35.80



RESISTENCIA

Resistencia a Flexión de Vigas VK's

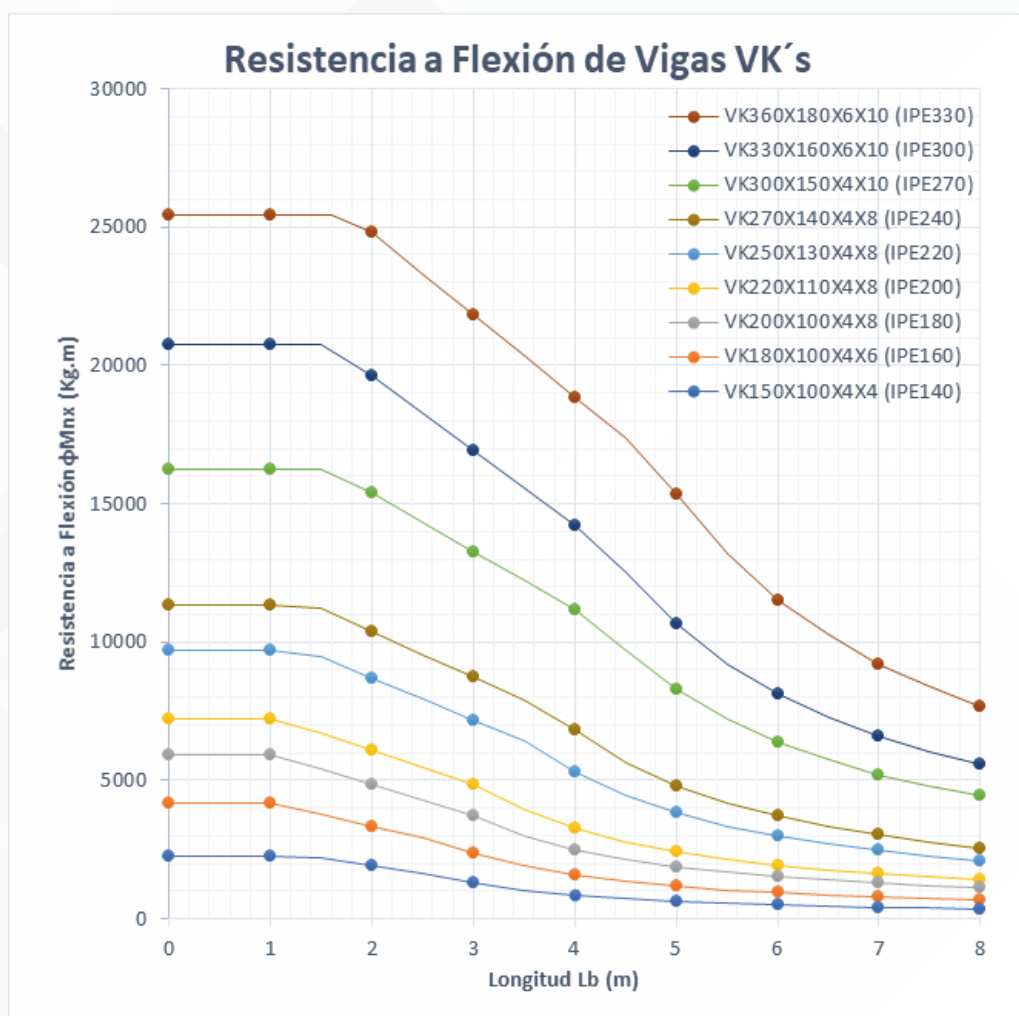
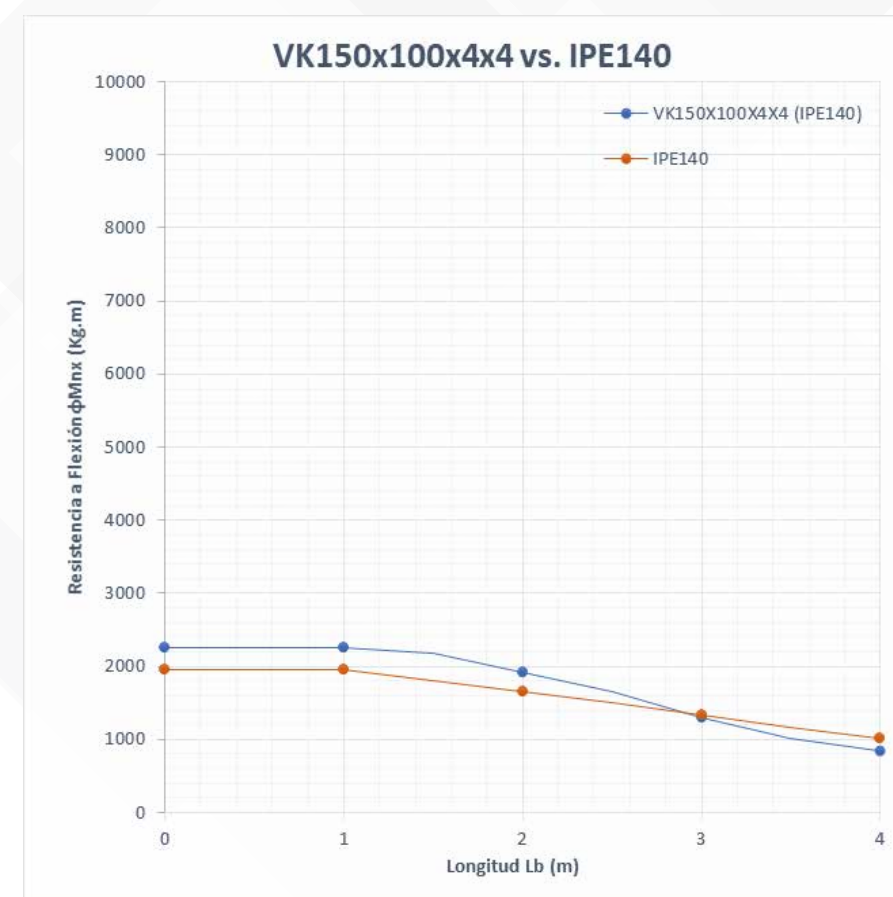


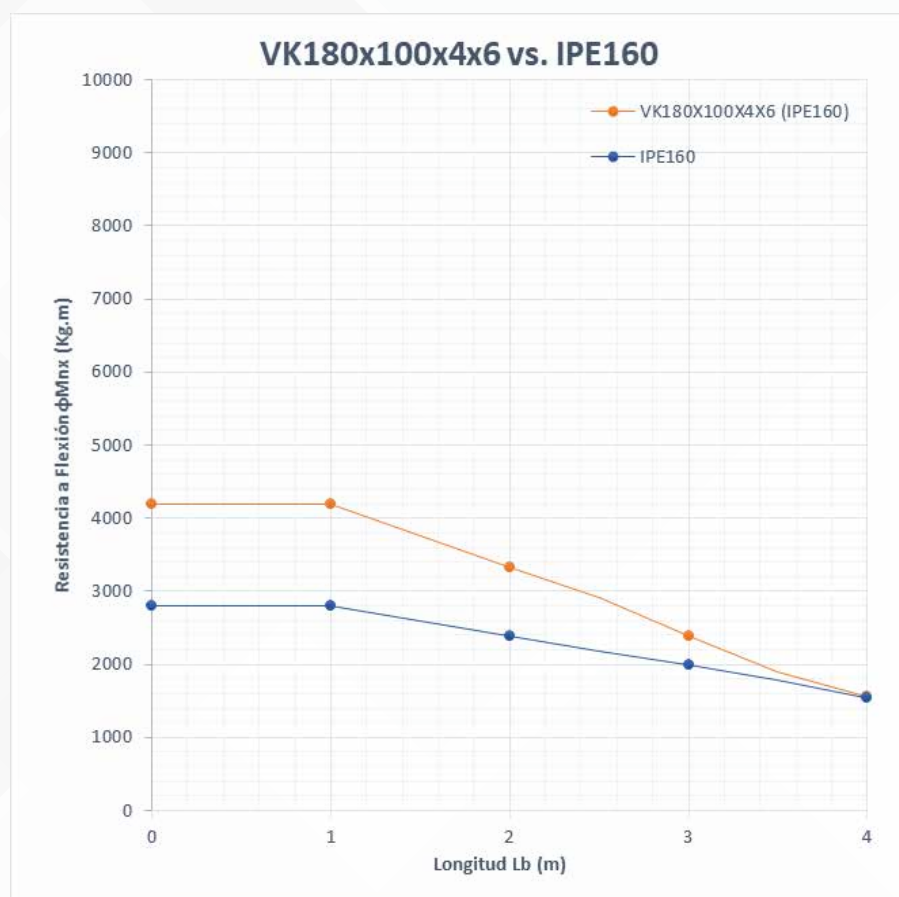
FOTO: Galpón Bananera Hda. María María.

COMPARATIVO

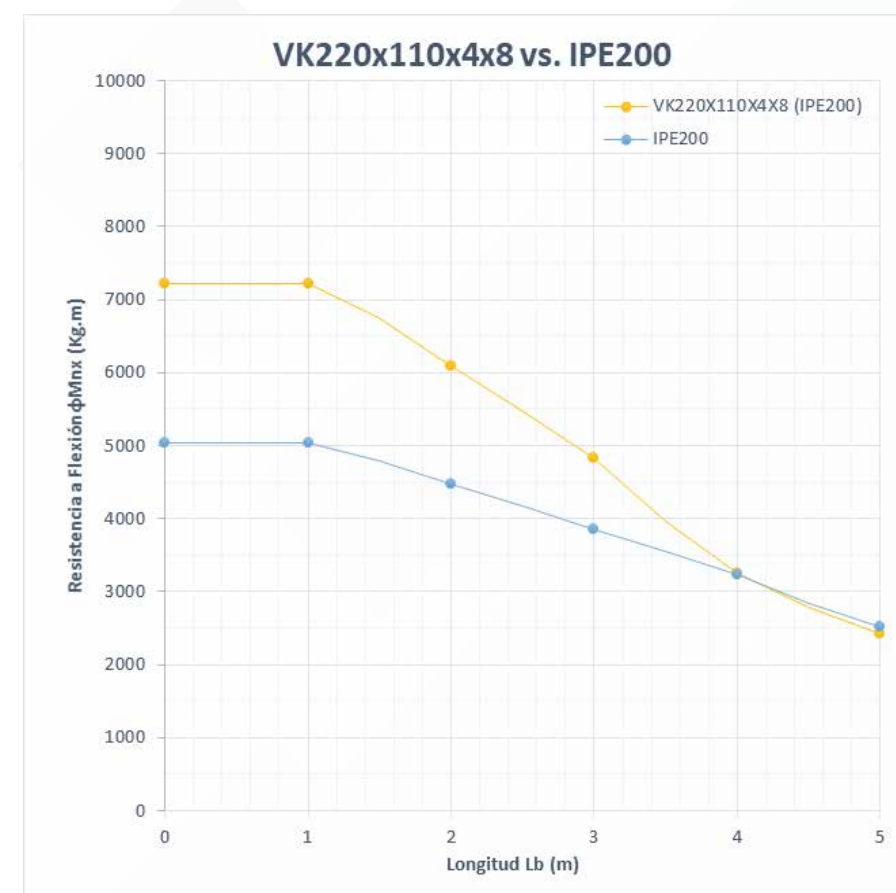
VK150x100x4x4 vs. IPE140



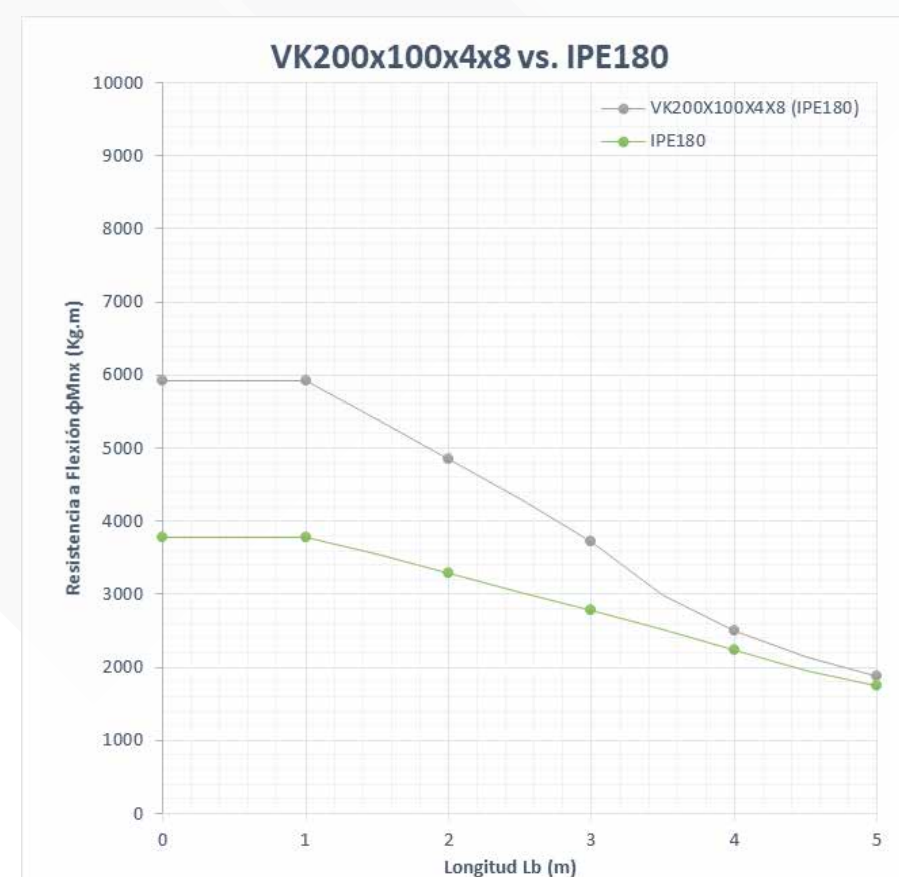
VK180x100x4x6 vs. IPE160



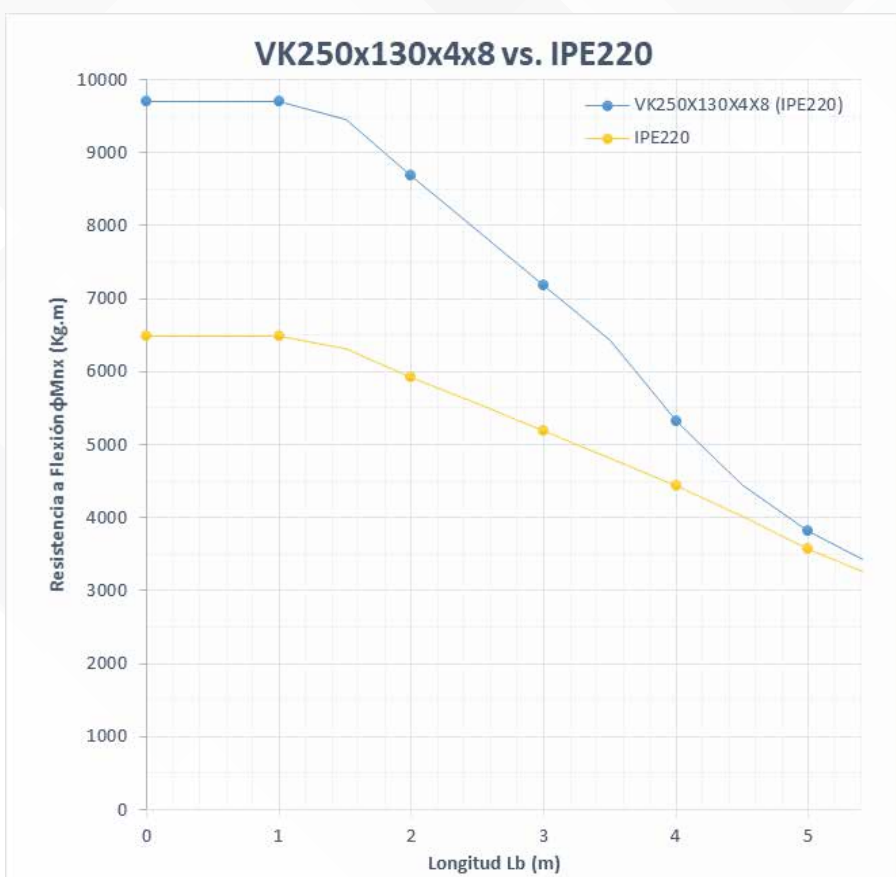
VK220x110x4x8 vs. IPE200



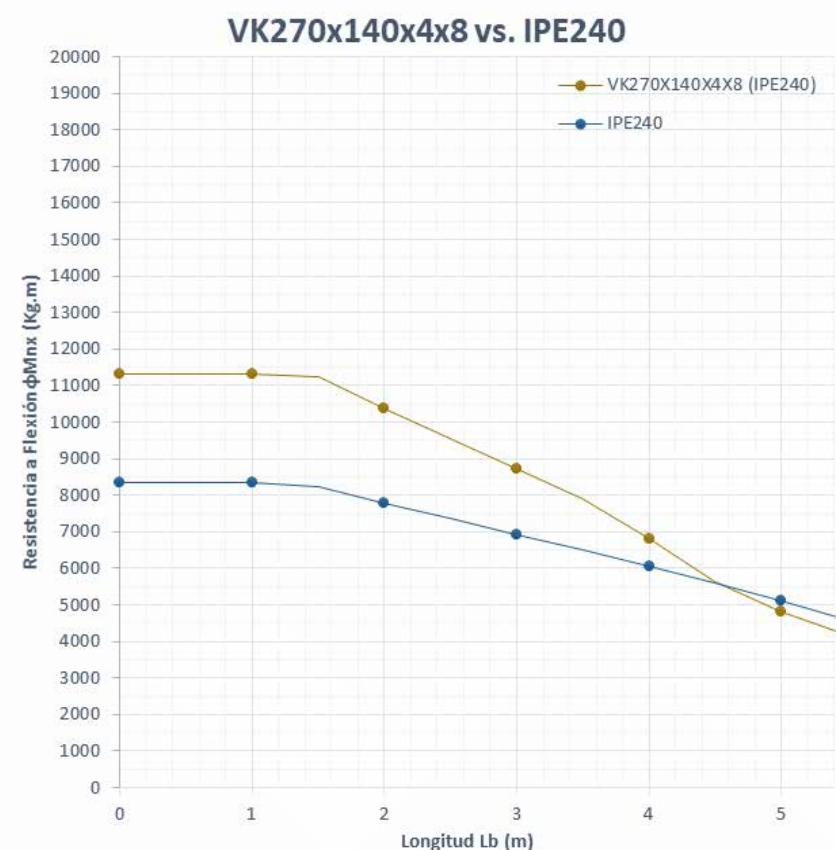
VK200x100x4x8 vs. IPE180



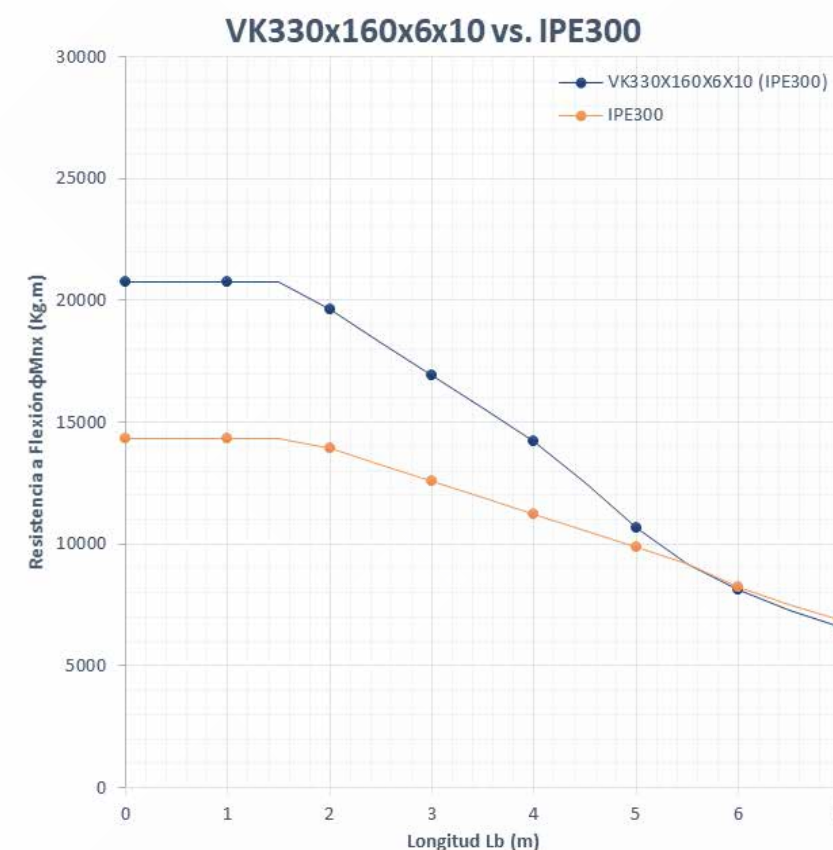
VK250x130x4x8 vs. IPE220



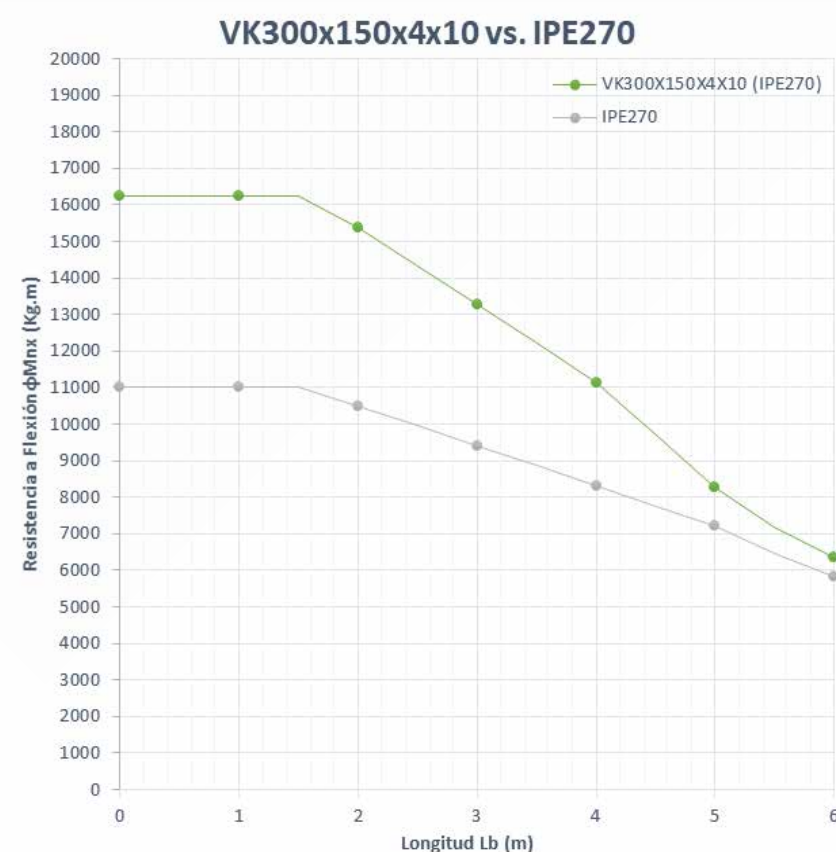
VK270x140x4x8 vs. IPE240



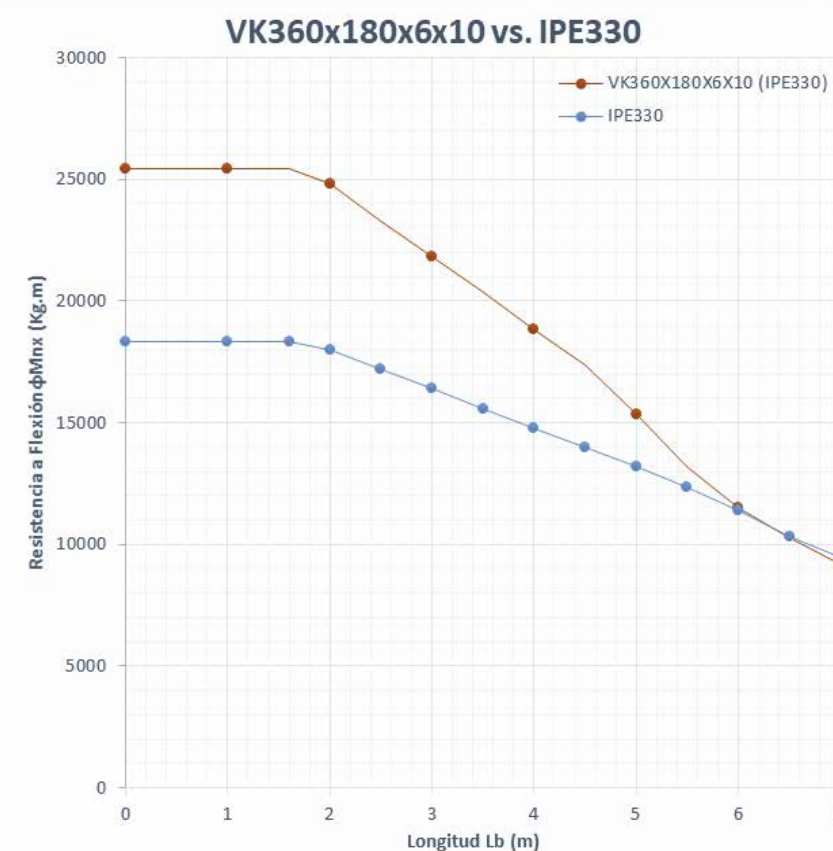
VK330x160x6x10 vs. IPE300



VK300x150x4x10 vs. IPE270



VK360x180x6x10 vs. IPE330





100 BUSINESS PLAZA



EDIFICIO SENSE



RESIDENCIA EFRÉN VÉLEZ - MANTA



FACULTAD DE TURISMO UNIVERSIDAD LAICA ELOY ALFARO DE MANABÍ



HOTEL GARDEN



LA IDEAL



EDIFICIO AMARANTE



TORRES CARRÉ



EDIFICIO LOS HUERTOS



EDIFICIO DIAMOND SIGNATURE



EDIFICIO KYRIA



CASAS QUATRO



EDIFICIO VIDA



EDIFICIO ESSENCE



EDIFICIO SENSE